

Allgemeine Hinweise

Grundwerkstoff für die wartungsarmen Gleitelemente der NTEC ist eine CuZn25Al5 - Legierung.

Die NTEC Gleitelemente sind wartungsarm, verschleißfest, korrosionsfest und besonders geeignet bei oszillierenden Gleitbewegungen.

Gleitelemente sind bis zu einer kurzzeitigen Spitztemperatur von ca. 200 °C einsetzbar.

Als eingebettetes Schmiermittel wird Graphit mit Zusätzen verwendet.

Entscheidend für die Lebensdauer dieser Gleitelemente ist der korrekte Umgang mit diesen Bauteilen. Unten aufgeführt finden Sie einige allgemeine Hinweise.

Allgemeine Hinweise

Werden die Elemente im Werkzeugbau spanabhebend bearbeitet (Schleifen), sind die Oberflächen nach der Bearbeitung mit Öl zu befeuchten.

Werden Werkzeuge gereinigt ist darauf zu achten, dass die eingelagerten Graphitdepots nicht durch die Reinigungsmedien beschädigt werden (z.B. Fettlöser).

Bei Reinigung mit Hochdruckanlagen (z.B. Dampfstrahlern) ist darauf zu achten, dass der Strahl nicht direkt auf die Gleitelemente gerichtet wird.

Werden Werkzeuge z.B. zum Transport versiegelt ist darauf zu achten, dass das verwendete Medium die Poren des Graphits nicht dauerhaft verschließt.

Werden Gleitelemente beölt oder gefettet ist darauf zu achten, dass die Poren der eingesetzten Graphitdepots nicht verschlossen werden.

Schmierstoffe

Gerne lassen wir Ihnen auf Anforderung eine Auswahl an handelsüblichen Ölen und Fetten zukommen, welche für die Grundbeölung und -befettung vor dem Einbau und nach Wartungsarbeiten oder Reinigungen empfohlen werden können.

NTEC Normalien GmbH
Postfach 1152
58541 Halver

Alfred-Jung-Straße 10
58553 Halver
Germany

Tel.: +49 2353 66 10 82
Fax: +49 2353 66 12 40

info@ntec-net.de
www.ntec-net.de

