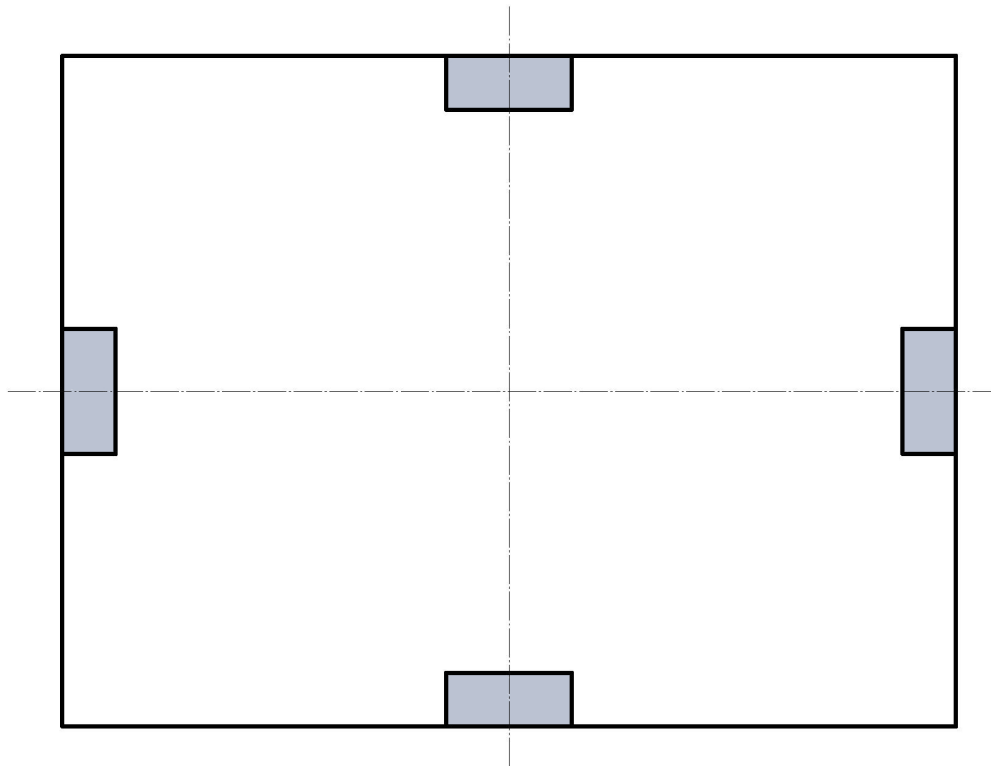


Feinzentrierung oder Vorzentriereinheit dienen zum präzisen Zentrieren von Formplatten in Spritz- und Druckgießwerkzeugen. Dabei unterliegen die Einheiten einer mechanischen Beanspruchung durch das Öffnen und Schließen des Werkzeuges.

Speziell beim Einbau solcher Einheiten in Werkzeuge, bei denen die Temperatur der beiden Formhälften unterschiedlich sein kann, ist die Einbausituation kritisch zu prüfen.

Unten dargestellt die für alle Zentrierungen günstigen Einbaulagen längs den Symmetrieachsen der Formplatten. Werden die Einheiten ausserhalb der Symmetrieachsen verbaut, sind die Bauteile durch die Wärmeausdehnung der Formplatten einseitig belastet, was zu einem vorzeitigen Ausfall der Baugruppen führen kann. Der Standard-Anwendungsbereich dieser Bauteile liegt im Temperaturbereich von 25 bis 75° C. Wir empfehlen für alle Anwendungsbereiche unseren Hochleistungsschmierstoff, der universell verwendbar und silikonfrei ist.

Wartungsintervall	wöchentlich 1 x
Wartung	Bauteile mit Schmierstoff benetzen
Wartung	Schraubverbindungen auf festen Sitz prüfen
Wartungsintervall	monatlich 1 x
Wartung	Grundreinigung, visuelle Prüfung auf Beschädigungen (Einlaufstellen, Gratbildung)



NTEC Normalien GmbH
Postfach 1152
58541 Halver

Alfred-Jung-Straße 10
58553 Halver
Germany

Tel.: +49 2353 66 10 82
Fax: +49 2353 66 12 40

info@ntec-net.de
www.ntec-net.de